

P3-ansep[®] CIP

Popis:

Tekutý, alkalický čistiaci prostriedok s obsahom aktívneho chlóru pre potravinársky a nápojový priemysel

Prednosti produktu :

- výborný čistiaci účinok
- prevencia pred vytváraním vodného kameňa
- vhodný aj pre veľmi tvrdú vodu

Vlastnosti

Koncentrát

Vzhľad: žltkastá tekutina
Skladovanie: 0 °C až +30 °C
Rozpustnosť: pri 20 °C miešateľný s vodou

Hustota: 1.16 - 1.20 g/cm³ (pri 20 °C) *

P obsah: 0.11 %

N obsah: 0.00 %

COD: 14- 18 mg O₂/g

Bod vzplanutia: neaplikované

Aplikačný roztok

pH: 12.3 - 12.5
(1 %, 20 °C, deionizovaná voda)

Vodivosť: 5.2 mS/cm
(1 %, 20 °C, deionizovaná voda)

Titrácia: 3.7 – 4.0 ml*
(100 ml 1%-ný roztok; 0.5 n HCl; fenolftaleín)

Penivosť: nepenivý, vhodný pre CIP-systémy

*Parametre pre vstupnú kontrolu.

Materiálová kompatibilita:

P3-ansep CIP je, podľa podmienok použitia opísaných nižšie, kompatibilný s

• Kovy

austenické CrNi ocele (kvalita najmenej DIN 1.4301 = AISI 304), železo, sklo, enamel.

• Plasty PVC

zásadám a oxidácii odolné plasty ako PTFE, PVDF, rigidné

• Tesnenia

zásadám a oxidácii odolné tesnenia ako EPDM, NBR

Aplikácia

P3-ansep CIP je vhodný na čistenie strojov a zariadení ako sú napr. plniace stroje, zásobníky, potrubia, sudy and KEGy v potravinárskom a nápojovom priemysle.

Urobte predoplach s vodou pri teplote 40°C - 60 °C na odstránenie hrubých nečistôt.

Pivovarnícky a nápojový priemysel:

Špecifické pokyny v prípade použitia chlórovaných produktov, ako P3-ansep CIP:

Najmä v prípade použitia P3-ansep CIP je potrebné kontrolovať správne odstránenie CO₂. Odporúčame stanoviť obsah zostatkového CO₂ vnútri nádrže pred použitím chlórovaných produktov. Je potrebné vyhnúť sa koncentrácii CO₂ vyššej ako 1%. Po vyčistení nádrže sa vyžaduje jej dôkladné opláchnutie, aby sa odstránil všetok zostávajúci aktívny chlór z povrchu pred opätovným natlakovaním CO₂, prípadne po dlhšej odstávke. K poškodeniu povrchu a povrchovej korózii môže dôjsť z dôvodu aktivácie zostávajúceho aktívneho chlóru, napr. CO₂ alebo inými kyselinami.

Potenciálne zostatok aktívneho chlóru môže byť deaktivovaný opláchnutím nádrže s 0,5%-ným roztokom P3-oxonia (nasledovaný záverečným oplachom vodou).

- **Základné čistenie**

tanky, nádrže

Koncentrácia:	1.0 - 2.0 %
Teplota:	chlad *
Čas pôsobenia:	10 - 60 minút

* Podľa možnosti dodržte podmienky vákua

potrubia, hadice, filtre

Koncentrácia:	1.0 - 2.0 %
Teplota:	65 °C
Čas pôsobenia:	15 - 60 minút

- **Sudové pivnice, KEG prevádzky**

sudy /KEGs

Koncentrácia:	1.0 - 2.0 %
Teplota:	chlad - 40 °C
Čas pôsobenia:	v závislosti od systému

- **Výroba nealko nápojov**

plničky

Koncentrácia:	1.0 - 2.0 %
Teplota:	50 - 65 °C
Čas pôsobenia:	približne 20 minút

premix systémy

Koncentrácia:	1.0 - 2.0 %
Teplota:	teplota prostredia

Čas pôsobenia: približne 20 minút

- **Zariadenia na protiprúdové čistenie**

Koncentrácia: 1.0 - 2.0 %
Teplota: teplota prostredia
Čas pôsobenia: približne 20 minút

POZOR!

Kvôli obmedzeniu príčin korózie, predpoludňajšie teploty a časy pôsobenia nesmú byť prekročené.

Záverečný oplach s pitnou vodou zaistiť, že všetky zvyšky produktu a nečistoty budú odstránené.

Dôležité upozornenia !

- Výpusťky obsahujúce chemikálie musia byť vypúšťané iba podľa lokálnych predpisov.
- Výpusťky obsahujúce chemikálie môžu byť vypúšťané iba po ošetrení v biologickej čističke odpadov po neutralizácii.
- Keď vypúšťame chemicky znečistený výtok, je veľmi dôležité venovať špeciálnu pozornosť bakteriálnej toxicite tejto vody. Toto je dôležité najmä, ak sa pracuje s výpusťkom obsahujúcim biocíd.
- V prípade pochybností nájdete pomoc u našich technikov.

Monitoring

Stanovenie koncentrácie

- **Titrácia**

Predloha: 50 ml aplikačného roztoku
Titračný roztok: 0.5 n HCl
Indikátor: fenolftaleín
Titračný faktor: 0.52

Spotreba v ml x 0.52 = (hmotnostné) % **P3-ansep CIP**

- **Vodivosť**

Špecifická merná vodivosť **P3-ansep CIP**

Kontrola koncentrácie

Dávkovanie **P3-ansep CIP** môžeme previesť proporcionálne k prúdu vody, volumetricky s opakovanou vodivostnou kontrolou.

Odporúčame použitie **P3-Elados-EMP**-membránových čerpadiel s príslušnými indukčnými meradlami vodivosti **P3-ansep CIP** - roztoku **P3 LMIT 08** (pre separáciu fáz a kontrolu).

Naše P3 systém brožúry sú prístupné na požiadanie.

Bezpečnosť

Nemiešajte s kyselinami! Pri kontakte s kyselinami uvoľňuje toxický plyn!

Pri používaní dbajte na pokyny uvedené na etikete, v infoliste a karte bezpečnostných údajov. Aktuálna klasifikácia prípravku je uvedená v platnej karte bezpečnostných údajov.

Odporúčame Vám náš bezpečnostný koncept (P3 – bezpečnosť na prvom mieste) ako aj pomoc pri zaučení vašich zamestnancov ako narábať s čistiacimi a dezinfekčnými prostriedkami bezpečne.

Prípravok P3-ansep CIP je určený výlučne na priemyselné použitie. Tu uvedené údaje o charakteristike zodpovedajú zákonným ustanoveniam, ktoré mali platnosť v čase vydania tohto listu. Údaje o zložení, pôsobení, koncentrácii a použití nie sú právne záväznými prísľubmi určitých vlastností alebo schopností pre nejaký konkrétny prípad použitia a pre množstvo možných vplyvov pri použití nášho výrobku a nezbavujú spotrebiteľa vlastných skúšok a zodpovedajúcich preventívnych opatrení. Podľa potreby je nutné brať ohľad na prípadné existujúce ochranné priemyselné práva. Pri zmene právnych nariadení budú výstražné značky a údaje na baleniach, prípadne etiketách bezodkladne prispôbované novým požiadavkám.

P3-ansep CIP

Špec. vodivosť (20 °C, 0 %d)

Teplotný koeficient: α : 2 % / °C

