

P3-ansep[®] ALU

Popis:

Tekutý, zásaditý čistiaci prostriedok s obsahom silikátov s obsahom aktívneho chlóru pre potravinársky priemysel

Prednosti produktu :

- zvlášť vhodný pre hliníkové povrchy
- možnosť kontroly koncentrácie pomocou el. vodivosti
- široké spektrum použitia

Vlastnosti

Koncentrát

Vzhľad: žltkastá tekutina
Skladovanie: -5 °C až +40 °C
Rozpustnosť: pri 20 °C miešateľný s vodou

Hustota: 1.22 - 1.27 g/cm³ (pri 20 °C) *

P obsah: 0.10 %

N obsah: 0.00 %

COD: 6 - 10 mg O₂/g

Bod vzplanutia: neaplikované

Aplikačný roztok

pH: 11.6 - 12.0 *
(1 %, 20 °C, demi voda)
Vodivosť: 3.45 mS/cm
(1 %, 20 °C, deionizovaná voda)

Titrácia: % alkality (vyjadrené ako Na₂O)
6.5 - 7.3%*

% alkality ako Na₂O = $\frac{(\text{ml HCl po konečný bod}) \cdot (0.5 \text{ mol/l}) \cdot (31) \cdot (100)}{\text{váha vzorky [g]} (1000)}$

Príklad:

50 ml 1%-ný roztok; 0.5 n HCl; fenolftaleín = 2.1 – 2.4 ml

Penivosť: nepenivý, vhodný pre CIP-systémy

Materiálová kompatibilita:

P3-ansep ALU je, podľa podmienok použitia opísaných nižšie, kompatibilný s

• Kovy

austenické CrNi ocele (kvalita najmenej DIN 1.4301 = AISI 304), železo, emailové sklo, hliník a jeho zliatiny

- **Plasty** zásadám odolné plasty ako PTFE, PVDF, PVC
- **Tesnenia** zásadám odolné tesnenia ako EPDM, NBR, PTFE

Aplikácia

P3-ansep ALU je vhodný na čistenie strojov a zariadení z hliníka, ako sú napr. plniace stroje, zásobníky, potrubia, sudy and KEGy v potravinárskom priemysle.

Urobte predoplach s vodou pri teplote 40°C - 60 °C na odstránenie hrubých nečistôt.

Pivovarnícky a nápojový priemysel:

Špecifické pokyny v prípade použitia chlórovaných produktov, ako P3-ansep ALU:

Najmä v prípade použitia P3-ansep ALU je potrebné kontrolovať správne odstránenie CO₂. Odporúčame stanoviť obsah zostatkového CO₂ vnútri nádrže pred použitím chlórovaných produktov. Je potrebné vyhnúť sa koncentrácii CO₂ vyššej ako 1%. Po vyčistení nádrže sa vyžaduje jej dôkladné opláchnutie, aby sa odstránil všetok zostávajúci aktívny chlór z povrchu pred opätovným natlakovaním CO₂, prípadne po dlhšej odstávke. K poškodeniu povrchu a povrchovej korózii môže dôjsť z dôvodu aktivácie zostávajúceho aktívneho chlóru, napr. CO₂ alebo inými kyselinami.

Potenciálne zostatok aktívneho chlóru môže byť deaktivovaný opláchnutím nádrže s 0,5%-ným roztokom P3-oxonia (nasledovaný záverečným oplachom vodou).

- **Základné čistenie**

tanky, nádrže

Koncentrácia:	0.5 - 2.0 %
Teplota:	chlad *
Čas pôsobenia:	10 - 60 minút

* Podľa možnosti dodržte podmienky vákua

potrubia, hadice, filtre

Koncentrácia:	1.0 - 2.0 %
Teplota:	65 °C
Čas pôsobenia:	15 - 60 minút

- **Sudové pivnice, KEG prevádzky**

sudy /KEGs

Koncentrácia:	1.0 - 2.0 %
Teplota:	chlad - 65 °C
Čas pôsobenia:	2 - 10 minút

- **AFG- produkcia**

plničky

Koncentrácia:	1.0 - 2.0 %
Teplota:	50 - 65 °C

Čas pôsobenia: približne 20 minút

Mliekarenský priemysel:

- **Oblasť surového mlieka**

zberné zásobníky mlieka, zásobné tanky, potrubia

Koncentrácia: 0.5 - 1.5 %

Teplota: 60 - 65 °C

Čas pôsobenia: 5 - 15 minút

- **Masliareň**

zrecie vane, maselnice

Koncentrácia: 1.5- 2.0 %

Teplota: chlad - 65 °C

Čas pôsobenia: 10 - 20 minút

POZOR!

Kvôli obmedzeniu príčin korózie, predpoludňajšie teploty a časy pôsobenia nesmú byť prekročené.

Záverečný oplach s pitnou vodou zaistí, že všetky zvyšky produktu a nečistoty budú odstránené.

Dôležité upozornenia !

- Výpusťky obsahujúce chemikálie musia byť vypúšťané iba podľa lokálnych predpisov.
- Výpusťky obsahujúce chemikálie môžu byť vypúšťané iba po ošetrení v biologickej čističke odpadov po neutralizácii.
- Keď vypúšťame chemicky znečistený výtok, je veľmi dôležité venovať špeciálnu pozornosť bakteriálnej toxicite tejto vody. Toto je dôležité najmä, ak sa pracuje s výpusťkom obsahujúcim biocíd.
- V prípade pochybností nájdete pomoc u našich technikov.

Monitoring

Stanovenie koncentrácie

- **Titrácia**

Predloha: 50 ml aplikačného roztoku

Titračný roztok: 0.5 n HCl

Indikátor: fenolftaleín

Titračný faktor: 0.44

Spotreba v ml x 0.44 = (hmotnostné) % **P3-ansep ALU**

- **Vodivosť**

Špecifická merná vodivosť **P3-ansep ALU**

Kontrola koncentrácie

Dávkovanie **P3-ansep ALU** môžeme previesť proporcionálne k prúdu vody, volumetricky s opakovanou vodivostnou kontrolou.

Odporúčame použitie **P3-Elados-EMP**-membránových čerpadiel s príslušnými indukčnými meradlami vodivosti **P3-ansep ALU**- roztoku **P3 LMIT 08** (pre separáciu fáz a kontrolu).

Naše P3 systém brožúry sú prístupné na požiadanie.

Bezpečnosť

Nebezpečenstvo! Obsahuje kremičitan disodný a chlórnan sodný. Spôsobuje vážne poleptanie kože a poškodenie očí.

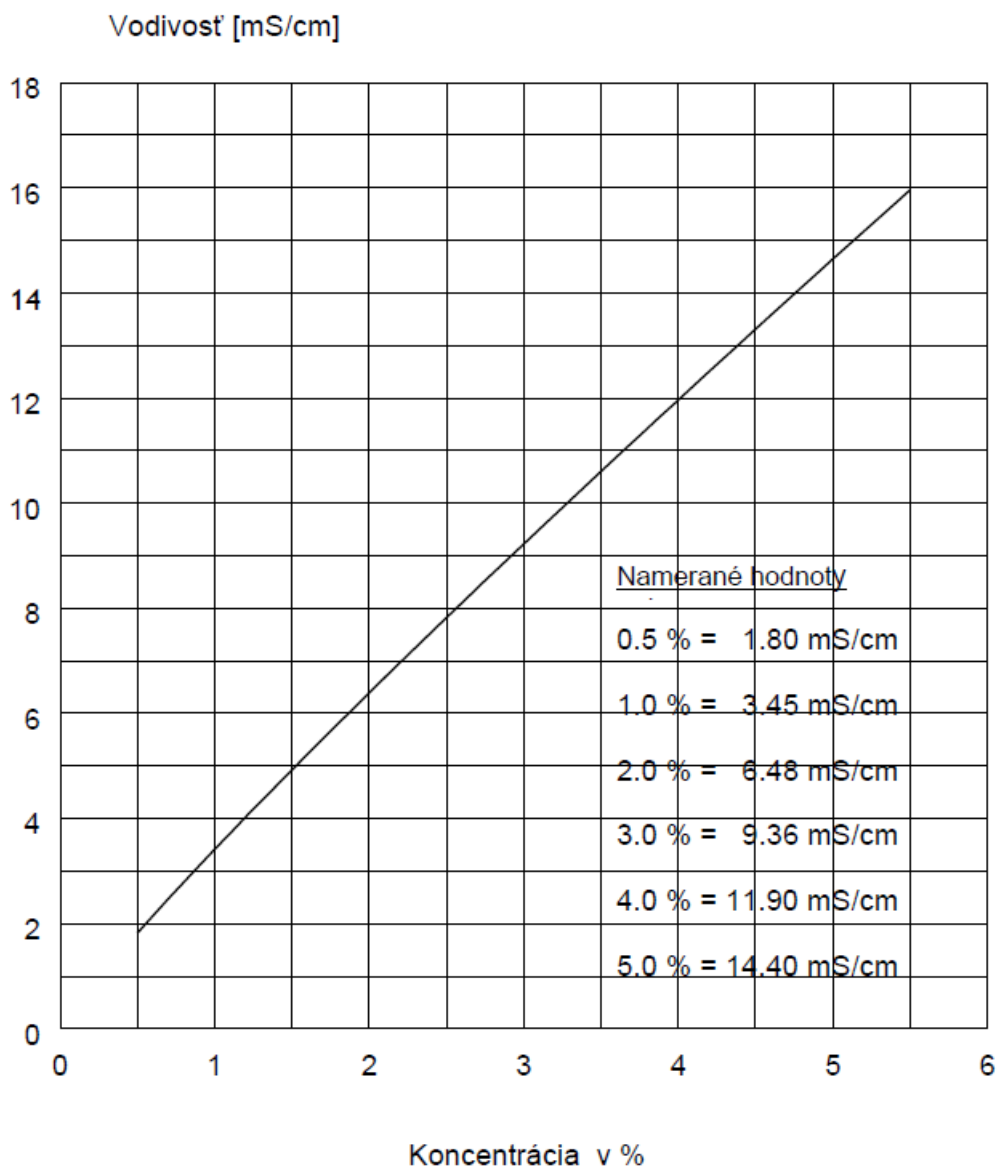
Nemiešajte s kyselinami! Pri kontakte s kyselinami uvoľňuje toxický plyn!

Pri používaní dbajte na pokyny uvedené na etikete, v infoliste a karte bezpečnostných údajov. Odporúčame Vám náš bezpečnostný koncept (P3 – bezpečnosť na prvom mieste) ako aj pomoc pri zaučení vašich zamestnancov ako narábať s čistiacimi a dezinfekčnými prostriedkami bezpečne.

P3-ansep ALU

Špecifická vodivosť (20 °C, 0 °d)

Teplotný koeficient: α : 2.25 % / °C



Prípravok P3-ansep ALU je určený výlučne na priemyselné použitie. Tu uvedené údaje o charakteristike zodpovedajú zákonným ustanoveniam, ktoré mali platnosť v čase vydania tohto listu. Údaje o zložení, pôsobení, koncentrácii a použití nie sú právne záväznými prísľubmi určitých vlastností alebo schopností pre nejaký konkrétny prípad použitia a pre množstvo možných vplyvov pri použití nášho výrobku a nezbavujú spotrebiteľa vlastných skúšok a zodpovedajúcich preventívnych opatrení. Podľa potreby je nutné brať ohľad na prípadné existujúce ochranné priemyselné práva. Pri zmene právnych nariadení budú výstražné značky a údaje na baleniach, prípadne etiketách bezodkladne prispôbené novým požiadavkám.